# Weltweites Netzwerk

Hirata ist heute mit über 22 Niederlassungen weltweit in Asien, Europa und Amerika vertreten. Mehr als 1.300 Mitarbeiter, davon 60% Ingenieure, planen und entwickeln automatisierte Produktionsanlagen nach den für Hirata wichtigsten Grundsätzen: innovativ, zuverlässig und wirtschaftlich.
Viele namhafte Unternehmen weltweit gehören bereits zu unseren Kunden und kennen unsere benutzer- und wartungsfreundlichen Produkte und Anlagen. Durch den regen Know How-Transfer unter den Hirata-Niederlassungen und einer kontinentübergreifenden Zusammenarbeit, werden Synergien sinnvoll genutzt. Unsere Kunden profitieren somit von neuesten Entwicklungen und innovativen Automatisierungskonzepten weltweit.

## Weltweite Produktionsressourcen

**Hirata Kernkompetenz**

- Roboter-Technologie
- Transfer-Technologie
- Software-Entwicklung
- Steuerungstechnik
- Systemtechnik für die Integration

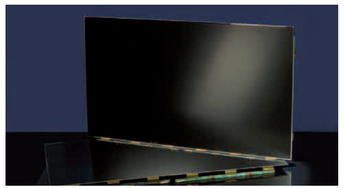
**Hirata Grundsätze**

- Umsetzen technischer Innovationen
- Verantwortung für Fertigungsqualität und Kundennutzen
- Entwicklung benutzer- und wartungsfreundlicher Produkte
- Erfahrungen aus unterschiedlichen Industriebereichen anwenden

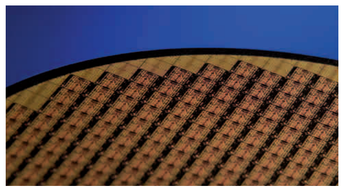
Transfer-Systeme — Roboter

**Automotive** | **Flachbildschirme** | **Halbleiter** | **Kunststoff-verarbeitung**

**Automotive**
Automotive, Powertrain und Zulieferer: Von der Elektronik-Komponente bis zu kompletten mechatronischen Baugruppen



**LCD + Plasma Bildschirme**
Flachbildschirme: Von LCD- bis zu Plasma-Displays



**Wafer + EFEM**
Halbleiter: Von Waferhandling bis zu EFEM (Equipment Front End Module)-Anlagen

**Kunststoff + Kautschuk**
Kunststoffverarbeitung: Von kleinen Präzisionsteilen bis zu komplexen Bauteilen.

Hirata Engineering Europe GmbH

Am Sägewerk 7 • 551124 Mainz • Tel.: 06131 9413-0 • Fax 06131 9413-13 • info@hirata.de • www.hirata.de

**Japan**

Tokyo Headquarters
3-9-20 Togoshi, Shinagawa, Tokyo, 142-0041 Japan
TEL <+81> (3) 3786-1226• FAX <+81> (3) 3786-1264

Kumamoto Operations Center / Kumamoto Plant
111 Hitotsugi, Ueki, Kamoto, Kumamoto, 861-0198 Japan
TEL <+81> (96) 272-0555• FAX <+81> (96) 272-7901

Kanto Plant
10-2 Hiraide Kogyodanchi, Utsunomiya, Tochigi, 321-0905 Japan
TEL. <+81> (28) 661-3333 • FAX. <+81> (28) 662-7032

Kansai Plant
500 Kozutsumi, Yasu, Shiga, 520-2314 Japan
TEL. <+81> (77) 587-2266 • FAX. <+81> (77) 587-3264

**Groß-Britannien**

Hirata Corporation of Europe Limited
HCE (England) Grafton Road, Burbage, Wiltshire, SN8, 3BA U.K.
TEL <+44>(1672)811-555 • FAX <+44>(1672)811-666

**Amerika**

Indiana Office
5625 Decatur Boulevard, Indianapolis, IN 46241 U.S.A.
TEL <+1>(317)856-8600 • FAX <+1>(317)856-2500

Detroit Office
47295 Cartier Dr, Wixom, MI, 48393 U.S.A.
TEL <+1>(248)624-5300 • FAX <+1>(248)624-3300

HIRATA Engineering Inc. HEI (USA)
7880 Airway Road, Suite B5D, San Diego, CA92154 U.S.A.
TEL <+1>(619)690-7494 and 7495 • FAX <+1>(619)690-7499

**Mexiko**

Hirata Engineering S.A.De C.V HEM (Mexico)
Calle 5 Sur #928, Ciudad Industrial Otay,
Tijuana, Baja California, Mexico, C.P.22500
TEL <+52>(664)647-3886 • FAX <+52>(664)647-3891

**Asien**

HIRATA FA Engineering (S) PTE LTD HSL (Singapore)
23 Tuas Avenue, 4JurongTown,Singapore639373
TEL <+65>(6862)1178 • FAX <+65>(6862)1817

HIRATA Engineering (THAILAND) Co., Ltd. HET (Thailand)
C2, 20th Floor, Thosapol Land 3 Building, 947,
Moo 12, Bangna-Trad K.M.3, Bangna, Bangna,
Bankok, 10260, Thailand
TEL <+66> (2) 361-8825 • FAX <+66> (2) 361-8827

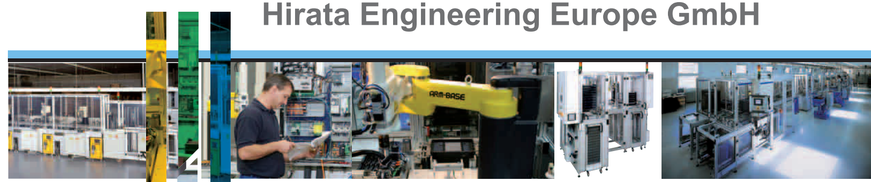
Shanghai HIRATA Mechanical Engineering Co., Ltd. SHM (China)
425, Xingmei Ru, Minhang Qu, Shanghai, China
TEL <+86> (21) 6477-3367 • FAX <+86> (21) 5463-0357

HIRATA Production Systems Design & Consulting (Shanghai) Co., Ltd HSS (China)
526, Hongmei Shangwu Dasha, 8075 Humin Ru,
Shanghai, China
TEL <+86> (21) 5117-1815 • FAX <+86> (21) 5117-1812

TAIWAN HIRATA CORPORATION HCT (Taiwan)
NO.128,Sec.1 Shinhua Rd., Sinwu Township,
Taoyuan County 327,Taiwan(R.O.C)
TEL <+886> (3) 477-7977 • FAX <+886> (3) 477-7153



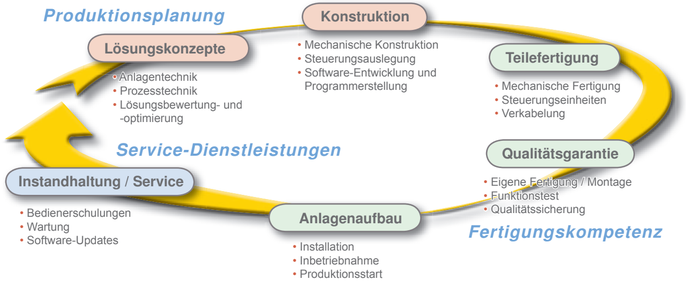
# Hirata Engineering Europe GmbH

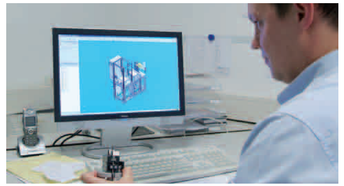


# Komplette Anlagen und Teillösungen

Die effiziente und kostenoptimierte Automatisierung von Produktionsanlagen ist die Kernkompetenz von Hirata weltweit. Über 50 Jahre Erfahrung in der Automatisierungstechnik machen uns weltweit zu einem der führenden Unternehmen. Die Hirata Robotics GmbH in Deutschland bieten sowohl schlüsselfertige Komplettlösungen als auch die Teilautomatisierung einzelner Produktionsschritte.

Von der Beratung und Planung über die Herstellung, Installation und Schulungen vor Ort bis hin zur Wartung: Kunden erhalten das gesamte Engineering aus einer Hand. In den Automatisierungslösungen werden sowohl Hirata-Produkte, wie Roboter, NC-Achsen und Palettierer, als auch Automatisierungs-Komponenten anderer Hersteller integriert.



**Konstruktion**
Erfahrene Ingenieure konstruieren an modernen CAD-Anlagen die Teil- und Komplettsysteme bis ins Detail.

**Fertigung**
In der Hirata-eigenen Fertigung werden die Komponenten und Teilsysteme gefertigt und vormontiert.

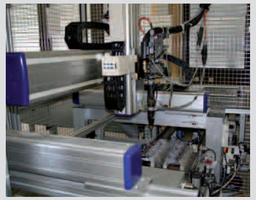
**Installation**
Qualifiziertes Personal installiert die Systeme bei den Kunden und programmiert die Steuerungen der Systeme und Komponenten.

**Schulung**
Hirata schult seine Kunden an den eingesetzten Einzel-Komponenten und vermittelt die Grundlagen der System-Bedienung.

## Automatisierte Komplettlösungen

Mechanik: Montage von Handyschalen

Mechatronik: Montage von Endschaltern



Elektronik: Montage einer elektrischen Baugruppe

Elektronikfertigung: Leiterplattenbestückung

## Automatisierte Teillösungen

### Autostocker

Als Paternoster

Die Palettierer können an die jeweiligen Anforderungen und Aufgaben angepasst werden. Ein Beispiel ist der Palettierer für forminstabile Blister mit Paternoster-Funktion.

Mit Wagen

Palettierer und Depalettierer sorgen für die automatische Teilezuführung zu einem Roboter oder einem Handhabungsgerät.

Zwei Stocker kombiniert

Für bestimmte Anwendungen können auch zwei Palettierer oder Depalettierer miteinander verknüpft werden.

## Komponenten

### SCARA-Roboter

Vierachsige SCARA-Roboter, ideal für schnelle und flexible Montage- und Handhabungsaufgaben.

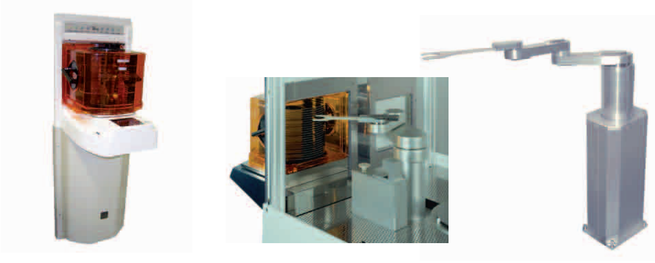
### Montagezelle

Kompakte und universelle Montagezelle ACS mit bis zu acht NC-Achsen und WT-Transport, flexibel anreihbar. Applikationsraum 1900 x 400 x 200 mm.

### Linearachsen

Baukastensystem mit verschiedenen Linearachsen, die zu mehrachsigen Systemen kombiniert werden können. Modelle für unterschiedliche Einbaulagen, Geschwindigkeiten, Belastbarkeiten und Hublängen bis hin zu Portalrobotersystemen mit Verfahrbereichen bis zu 30 x 10 m und Handhabungsgewichten bis 100 kg.

### Reinraum



Standardisierte Komponenten wie Atmosphärische- und Vakuum-Roboter in verschiedenen Ausführungen, Foup Opener und Autodoor FOSB-Opener, Prealigner sowie SMIF Pods Opener zum Handling von Wafern und EFEM-Anlagen.